

Die Gleiswendel von IMT

Allgemeines

Alle **Gleiswendeln von IMT** bestehen aus einer stabilen Stahlkonstruktion mit Sperrholztrasse, die aufgrund ihrer Fachwerkbauweise gleichzeitig sehr leicht sind. **IMT Gleiswendeln** können für alle Spurweiten gefertigt werden. Man unterscheidet verschiedene Typen für niedrige, mittlere und große Höhenüberwindung. Durch flache Trassen und angepaßte Auflagepunkte sind konstruktionsbedingt relativ geringe Steigungen möglich. Jede Höhe, Steigung, Radius, Anzahl Gleise, Durchlaßhöhe, Teilumdrehungen usw. sind möglich.

Je nach Erfordernis kann jeder Auflagepunkt der Trasse aus nur 1 oder auch 2 Gewindesäulen gebildet werden. Beide Bauarten sind etwa gleichwertig von Stabilität und Preisstellung. Eine Zugänglichkeit der Wendeln von innen ist immer gegeben, eine Zugänglichkeit von außen ist verkleidungsabhängig.

Alle Gleiswendeln können individuell von uns berechnet werden und eine Optimierung nach Steigung, Durchlaß, Höhe, Umdrehungen und Teilumdrehungen sowie Anzahl Gleise ist in Kundenabstimmung vorgesehen. Eine Steigungsänderung ist auch nachträglich möglich. Zu jeder Gleiswendel gehört eine von uns **individuell angefertigte Tabelle mit** allen erforderlichen **Maßangaben**, vor allem zur Einstellung der gleichmäßigen Steigung.

Wichtig:

Die Steigung kann durch unsere mitgelieferte Tabelle besonders gleichmäßig eingestellt werden.

Alle Gleiswendeln können als Bausätze geliefert oder gegen Berechnung von uns gefertigt werden. Man kann aber auch vorkonfektionierte Wendeln kaufen. Der Aufbau und (auch nachträgliche) Einbau in Modellbahnanlagen ist absolut problemlos und einfach. Entsprechende Anleitungen werden mitgeliefert. Bei **IMT Gleiswendeln** können Schalldämmung und Panthografen-Stützdraht für den Oberleitungsbetrieb eingebaut werden. Wir liefern ein sehr preiswertes und einfach zu installierendes Oberleitungssystem für unsere Gleiswendeln.

IMT Gleiswendeln suchen ihresgleichen

Typenbeschreibung:

Typ 1: Wendeln vom Typ 1 sind gekennzeichnet durch Trassen-Auflager mit je 2 Gewindesäulen. Sie sind gedacht für relativ geringe Höhenüberwindung. (sehr preiswert). Es werden aber schon hohe mechanische Anforderungen bereits erfüllt. Siehe Abb. 1. Eine große Innenöffnung für besseren Zugriff ist möglich.

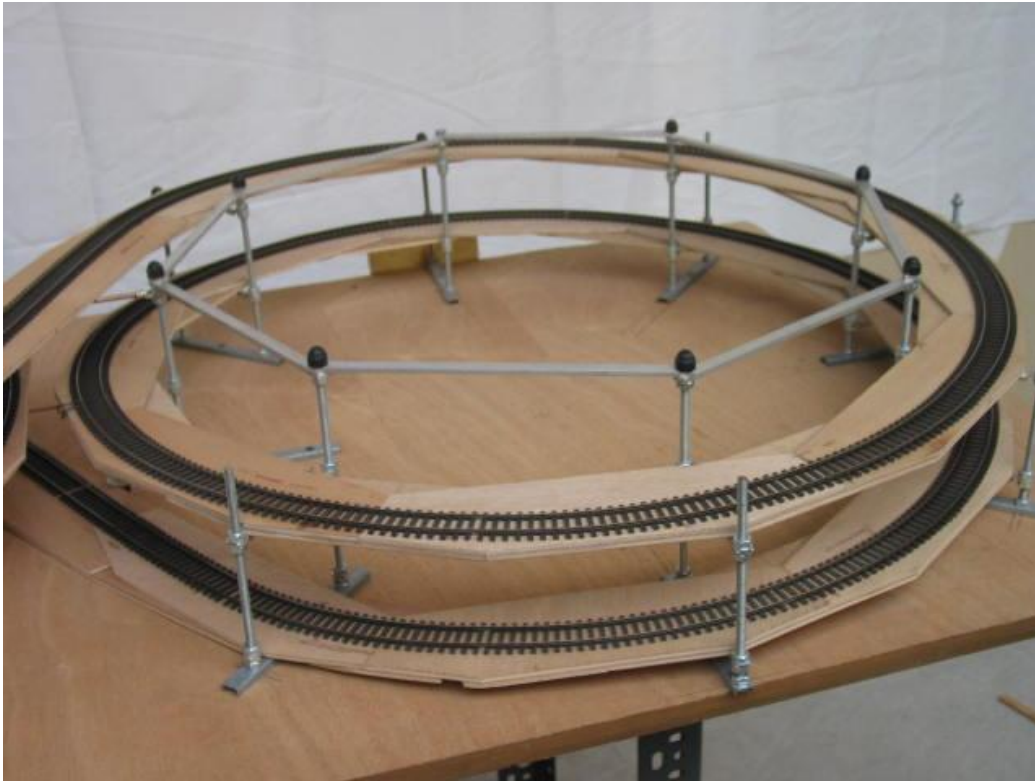


Abb. 1: Gleiswendel **Typ 1**, jedoch mit zusätzlicher Stabilisierung der inneren Gewindesäulen durch sog. Innenverbinder. Diese ist erst ab ca. 1,5 - 2 Umdrehungen erforderlich.

Typ 2: (ohne Abbildung) Eine Gleiswendel für extreme Höhenüberwindung (z.B. 2m) entspricht dem Typ 3, jedoch mit Zwischenaussteifungen für die Gewindesäulen.

Typ 3: (ohne Abbildung) ist gekennzeichnet durch Trassen-Auflager mit je 2 Gewindesäulen aber zusätzlicher Stützkonstruktion am oberen Ende der Gewindesäulen von der Mitte aus durch eine solide aber leichte Stahl-Profil-Konstruktion. (wie auch in Abb. 3 für Wendel Typ 4 zu sehen) **Typ 3** ist gedacht für mittlere und große Höhenüberwindung. Für mittlere Höhenüberwindung können auch wahlweise Aussteifungen durch spezielle Säulenverbindungsgurte (Aussen- oder Innenverbinder) aus Aluminium montiert werden.

Typ 4: Ist gekennzeichnet durch Trassen-Auflager mit nur je 1 Gewindesäule. Die Gewindesäule kann dabei entweder innen oder außen angeordnet sein. Bei größeren Höhenüberwindungen ist eine Aussteifung durch eine Stützkonstruktion am oberen Ende der Gewindesäulen von der Mitte aus durch eine solide aber leichte Stahl-Profil-Konstruktion möglich. Für mittlere Höhenüberwindung können auch wahlweise Aussteifungen durch spezielle Säulenverbindungsgurte aus Aluminium montiert werden. (Abb. 2)

Bei Gleiswendeln vom **Typ 4** können die Gewindesäule innen oder außen stehen, entsprechend muß die Konstruktion zu ihrer Aussteifung sein. Bei Wendeln mit mittlerer Höhe kann die Aussteifung der Säulen auch durch Innen- bzw. Aussen-Verbinder hergestellt werden. Beide Arten der Aussteifung eignen sich, um weitere Konstruktionselemente für die Modellbahn darüber anzuordnen und getragen zu werden.

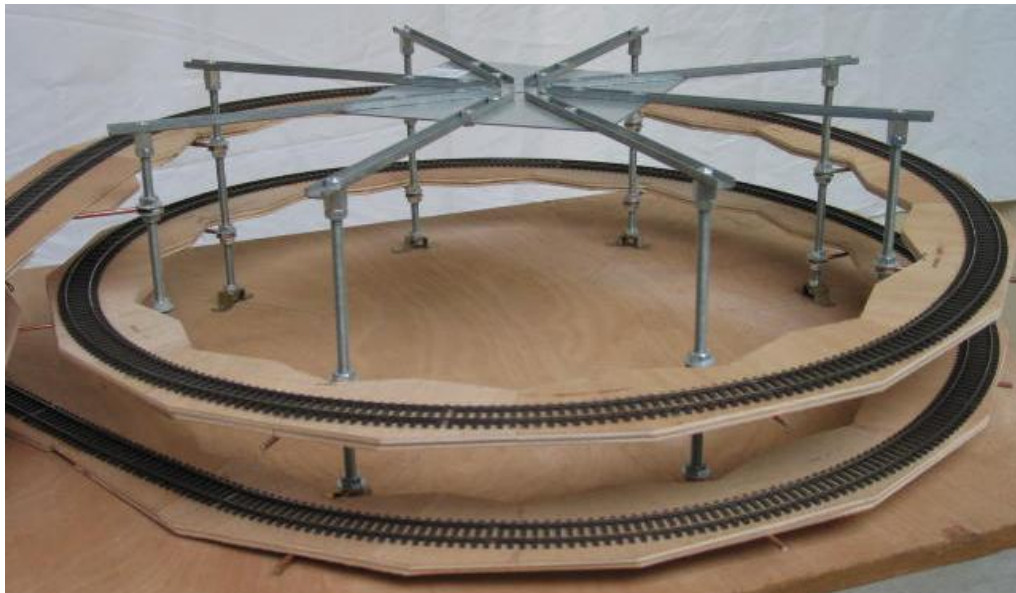


Abb. 2: Gleiswendel vom **Typ 4** in der Ausführung mit Stützkonstruktion am oberen Ende der Gewindesäulen von der Mitte aus durch eine solide aber leichte Stahl-Profil-Konstruktion. Die Gleise bleiben von außen zugänglich. In die Bodenplatte kann zusätzlich eine große Öffnung geschnitten werden.

Typ 4 Gleiswendeln eignen sich für alle Anwendungen aber besonders für sog. Auf-Ab-Wendeln zur Fahrstrecken-Verlängerung oder als kompakter Zugspeicher. Auf-Ab-Wendeln bestehen aus 2 ineinander gestellte Wendeln die im Fußpunkt oder auch oben verbunden sein können. Die abwärts führende Wendel ist immer innen angeordnet. Ein Beispiel ist die weiter unten in **Abb. 3** gezeigte Wendel, die jeweils 4 Umdrehungen durchläuft und bei $R=425\text{mm}$ und $R=484\text{mm}$ (Tillig Elite H0) eine gesamte Fahrstrecke von fast 22m erzeugt.

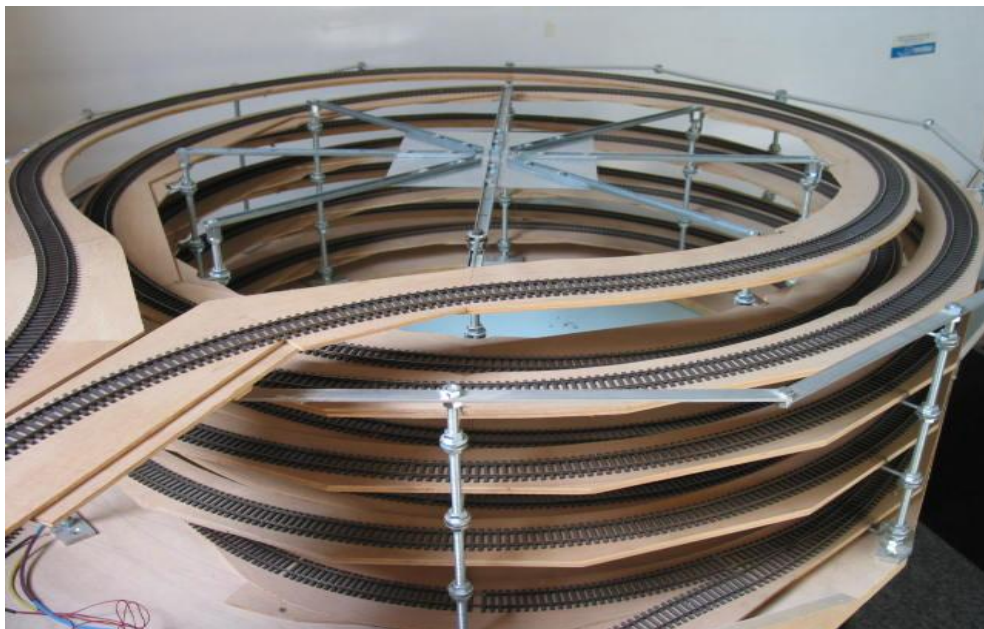


Abb.3: Die Auf-Ab-Wendel ist innen mit Auslegern von der Zentralen Platte aus versteift, während die Außensäulen mit Aussenverbindern die Festigkeit erzeugen. Die beiden Wendeln sind im Fußpunkt verbunden. Das ganze System ist in ein nur ca. 40cm hohes Modul eingebaut, sehr leicht und äußerst stabil. Im unteren Bereich ist ein Abzweig zu sehen, der zu einem Abstellbahnhof führt, ebenso wie auf der anderen Seite.

Wendeln dieser Größe (140 x 108 x 40 cm, L x B x H) eignen sich in H0 besonders zum Einbau in Module um statt nur einer Kehre eine zusätzliche (hier verdeckte) Fahrstrecke zu erhalten. Es ist außerdem möglich, im Fußpunkt Abzweige in einen Abstellbahnhof und wieder heraus einzubauen.

Alle Trassen sind normalerweise aus 2 x 4 mm trapezförmigen Sperrholz Stücken zusammen geleimt. Bei guter Flächenpressung sind sie nahezu verzugsfrei. Die Größe der Trapeze hängt immer von der Anzahl der Gleise, von ihren Radien und von ihrem Abstand zueinander ab. Andere Materialstärken als 8 mm sind selbstverständlich auch möglich.

Alle beschriebenen Konstruktionen zeichnen sich durch sehr gute Stabilität bei gleichzeitig nur geringem Gewicht aus. Eingestellte Steigungen können nachträglich geändert werden. Wir liefern zum Bausatz Tabellen mit individuell gerechneten Maßangaben für Ihre Wendel. Alle erforderlichen Bauteile werden vorgefertigt geliefert. Auf Wunsch bauen wir Ihre Wendel auch gegen Honorar zusammen.

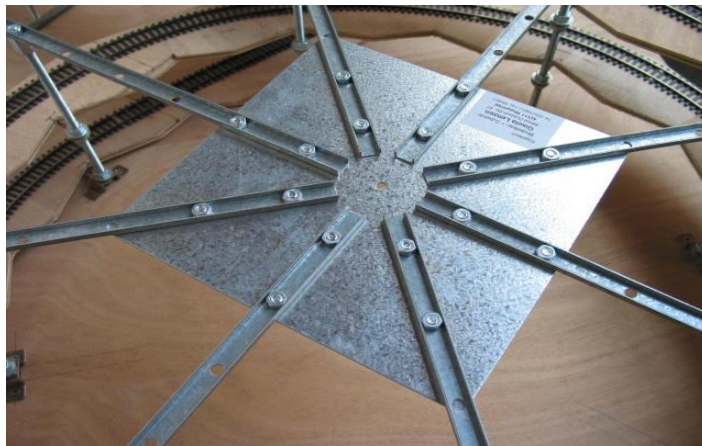


Abb.4 Die zentrale Mittelplatte mit den unter jeweils 45° abgehenden Auslegern stellt die zentrale Stütze für etwas höhere Wendeln dar.



Abb. 5: Die äußere Aussteifung bei dieser Auf-Ab-Wendel wurde durch sog. Außenverbinder hergestellt. innere und äußere Wendel sind bis auf die im Fußpunkt eingebaute Verbindung voneinander unabhängig.

**Lassen Sie sich ein kostenloses Angebot für Ihre individuelle Wendel erstellen. Nur unseren Fragebogen ausfüllen und zurück senden.
Unser Konzept läßt keine Wünsche offen**